株式会社 イナテック

代表取締役社長 稲 垣 良 次

# 『ホウレンソウ(報告・連絡・相談)』は

アドバイスをいただきました。 たちが多いが『ホウレンソウ』が〈タくそです」と 矢野先生にご指導いただいた言葉です。 「イナテックの社員さんはまじめで、素直な人

け会社(イナテック)にとって重要なものなので 血液の流れが止まれば死に至ります。それだ ので血液が通じなくなったら命を落とします。 ホウレンソウは、人間で言う血液のようなも

ウレンソウ上手というのは、常に上司に対して ホウレンソウ上手は、仕事上手。ここで言うホ

2013. 12 No.244 を共有化し、未来に向けてお互いの実力を知り

将来に向けてのロードマップが常にメンテナンス・

されながら形成されていくということです。 Q 貴方のお客様は誰ですか?

互いの存在はありえないし、会社として成り立 す。だから『仕事の〈タな人』は、ホウレンソウを ホウレンソウは、上司に自分を理解してもらう たなくなってしまいます。 しない人になってしまうのです。 手段であり、また自分を売り込む手段なんで つまり、社長と"夢"を共有できない限り、お

いうことです。 わせ、方向修正をしながら、夢、を共有すると 上司の意思・感想・判断等を仰ぎ、ベクトルを合 な話をした、何を食べた et)でも報告し、社長・ どんな事(昨日誰と会った、どこへ行った、どん

題を早く解決することができるし、会社の方向 の"報告"という情報を整理することによって問 社長や上司も完璧ではありません。より多く

> す。 性を間違いない方向へ進めることが出来るので

事が早くできるということです。

有する。ことにもつながります。つまり問題点

また、報告するということは"上司と夢を共

報告することにより上司とベクトルが合い、仕

持ちの良いイナテックにしようではありません 矢野先生のアドバイスを真摯に受け止め、気

## 科学的思考で!

Ans それは上司です!

### 感性の議論ではなく

井よしこ氏の記事から感じたことです。 これはダイヤモンドの 20年11月21日号の櫻

発の汚染水のことです。 原発の駄目さ加減を象徴する福島第一原

福島基準『汚染水を海に放出する基準』

- セシウム 1ベクレル/ 以下
- 放射性物質 25ベクレル/ Q以下

そして日本の飲料水

『ペットボトルで売られている飲料水の基準』

- セシウム 10ベクレル/ 0以下
- 平均的な人間の尿に含まれるカリウムからの 自然放射能 50ベクレル/リットル

学的ですよ、ということです。 以上の比較で分かるように、福島基準は非科

来ないのかと、紙面上で批判しています。のメディアはなぜ論理的かつ科学的な報道が出このことを「ニューズウィーク日本版」が"日本

ーズウィーク紙,は言っている。 S(多核種除去設備)で放射性物質を取り除き、 残るトリチウムを十分に希釈して海に放出して 残るトリチウムを十分に希釈して海に放出して

のです。 "™"がまさしくデータを証明するそのものなればならないことです。今取り組んでいる、ればならないことです。今取り組んでいる、ればならないことです。今取り組んでいる、

ねばなりません。 科学的感情の議論にはならないよう気を付け、決して"感情"や"うわさ""人の話"という非

ということです。理解できる能力を身に付けなければならない理解できる能力を身に付けなければならないと、

今の日本の報道には冷静に判断できる力をつけこのように海外からも指摘されている通り、

進んでしまう危険があるからです。ていかないと、日本国民が大変間違った方向に

りません。
りませんか。まだ、日本は捨てたものではあありませんか。まだ、日本は捨てたものではあありませんか。まだ、日本は捨てたものではあありませんか。まだ、日本は捨てたものではありません。

幸福度世界一の国をめざして!

株式会社 イナテック 2013. 11

代表取締役社長

稲 垣 良 次

No.243

### イナテック社員の皆さん おめでとうございます

いただいた成果です。 イナテックの社員の方々が一丸となって頑張って され、みごとイナテックが FM 優秀賞カテゴリー A 部門を受賞することが出来ました。これも 10月22日『PM優秀賞審査委員会』が開催

の中の一社がイナテックであります。 カテゴリー A 部門は全国で 6 社合格で、そ

持って下さい ック社員の皆さんは「やればできる!」と自信を できました。ここまで成長していただいたイナテ 『設備に強い人づくり』をテーマとして取組ん

事を実績として、効果を出すことです。 た。イナテックの皆様のお蔭です。 これからこのようにお客様に評価いただいた

に10%良品をお届けする」ことであります。 に感動して喜んでいただくこと」それは「お客様 つまり、イナテックの使命であります「お客様

ツの品質のイナテック。をめざし、お客様に喜ん 向上しております。もつと足元をかため"ダント でいただこうではありませんか。 確かに昨年比で見ても品質実績は70%以上

で、このチャンスにイナテック社員の方々は、この 上させてください。 PM 活動を利用してご自分のスキルを磨いて、向 これからも PM 特別賞を目指して参りますの

ことと考えます。本当にありがとうございま 通して自分を成長させる」ことに繋がって行く これがイナテックの企業理念である「仕事を

#### 防ごう 呂モ

祝電と生花をいただき、AV調達本部長 渡辺

アイシン・エイ・ダブリュの川本社長様からも

常務執行役員さんからも祝電をいただきまし

ばれています。 要な運動機能が低下した状態となる」ことで、 「運動器症候群(ロコモティブシンドローム)」と呼 『ロコモ』というのは、「歩行など日常生活に必

示します。 要介護や寝たきりになるリスクが高い状態を ロコモは筋肉や骨・関節などの機能が衰え、

代以降、思うように動けなくなる例もありま 徐々に減少し、適度に体を動かしていないと 60 骨や筋肉の量は 20 歳 ~ 30 歳代をピークに

ロコトレは必要最低限の内容で 10 分程度で済み 度な負担をかけずに筋肉を鍛えるのが重要で 付けることが大切です。 付ける運動を常日頃から実行する習慣を身に ます。ふくらはぎの筋力や下半身の柔軟性を 太ももや尻の筋肉は強くならない」 関節に過 「運動習慣ではウォーキングが普及しているが、

長・松井さん)は「片足立ち」「スクワット」を 入りました。我々中年組(稲垣社長・酒井部 イナテックでは『ヘルスマチャレンジ』も終盤に

モ,です。毎休憩中にやっています。まさに"防ごうロコ

人生を築いて下さい。 今から運動習慣を身に付け、健康で長生き 者者の皆さんも着実に老化が進んでいます。

ロコトレでロコモを予防
ドルウンス能力をつける
・ 転倒を避けるため必ずつかまる物がある 場所で
・ 左右1分間ずつを1日 3回実施
・ 膝がつま先より前に 出ない・ 負担がかかりすぎないように、豚は90度以上 曲げない・ 尻を後ろに引くように ゆつくり動く・ 5~6回繰り返す。1日 3回実施

(日本経済新聞 2013年10月6日)

ををこの品質大会で誓い合いましょう。 客様に喜んでいただき感動していただく。こて、"お客様に 10 %良品をお届けして、お皆で「品質について考え」「改善の勉強」をし イナテックの品質大会は 11 月 23 日です。

めざせ『ダントツ品質 イナテック』

### 11月は品質月間

今年のテーマは

「価値ある品質で 新たな成長を!」

りがとうございました。

第二次審査の中では、

「いちいち Q2サークル 鈴木(千)リー

ダーさん、大変素晴らしい!これからも

アドバイスをいただき、感謝申し上げます。あ

株式会社 イナテック

No.242

頑張ってください。

代表取締役社長

#### TM 優秀賞 カテゴリー A 稲 垣 良 次

第二次審査 無事終了

お礼申し上げます。 支えPM推進の陰の立役者である坂下課長にも 大変ありがとうございました。そして、それを て鬼になって苦言を呈していただいた本多常務 当に社員の皆様には感謝申し上げます。 また、再三にわたり、"言いにくい事"をあえ イナテック全社一丸となった活動になり、本

ご指摘と、イナテックの将来に向けた有意義な 浦先生(IM)審査員)には、適確かつ大変厳しい 稲村先生(名古屋工業大学名誉教授)と杉

2013. 10

「一次審査の宿題に対する改善は100 満点です」 点

す。本当にありがとうございました。 は決してここまで来られなかったと思っておりま こまで導いていただいた山田先生( )処コンサルタ など各課ですばらしい講評を頂きました。 ント)には大変お世話になり、山田先生なしで イナテック社員の皆さんのお蔭です。そしてこ

イスとして、 審査員の先生方のイナテックへの将来のアドバ

- 現状把握をもつと徹底すること
- データを大切に、トレンドを管理するこ
- の品質と生産性には欠かせないものです 切削と『振動』は非常に大切で、ダントツ 加工点でクーラントはもっと綺麗に管理

指す上での"キー"になります

すべきです。ダントツの品質・生産性を目

クの皆さんは十分それだけの力を持っている! 信を持って言える。今後はTM活動パートⅡとし とエールを頂きました。 て『継続賞・特別賞』を狙ってください。イナテッ しい発表でした。99.9%合格でしよう!と自 感想とコメントをいただき、「どの事例も素晴ら 等々、重要なアドバイスを頂きました。 審査終了後にコンサルタントの山田先生から

第一歩が始まります。今後ともよろしくお願 致します。ありがとうございました。 まさしくこれから"他社との差別化"を図る

# トヨタ自主研指導者様の口癖

方々からのご指導いただいた言葉です。 これは W 調達品質部 仕入先支援 G の 『巧遅は拙速に如かず (こうちはせっそく

ということ」です。 たとえ出来が悪くとも速くできる方が良い 意味は「仕事の出来が良くて遅いよりも、 にしかず)」

つまり"改善"するのに「あぁでもない、こうでもない」と検討・議論ばかりしていて、一向に行動に移さないのはダメだ、と言うことです。まず!やってみる。その結果を大切にして次のステップに進むことです。これはにして次のステップ展開とよく似ています。言い換えると、『改善は巧遅よりも拙速』であります。

### 快適な一日は朝にあり

「央薗は一日と過ご上こりこよ、明豆とにていた事と私の思いが重なった記事です。 これは、致知 5 月号「大自然と体心」に載っ

「快適な一日を過ごすためには、朝起きた「快適な一日を過ごすためには、朝起きたが生息しています。日の中にたまっている唾(つば)をきれいに洗いいが生息とがいまりです。日の中にはかせる呼(つば)をきれいに洗い

一緒に飲み込んでしまうことになります。だり、朝食を食べたりすると、増殖した菌をどんどん増えて行きます。そのまま水を飲ん睡眠中は唾液の分泌量が減るため細菌が

時にお酒を飲んで歯磨きもしないで寝てしまうと、細菌が過剰に増殖し、さらにアルコールと混ざると、朝になる頃には唾液が腐ったような状態になります。唾液の中に発がん性物質の『ホルムアルデヒド』が生じることも分かりました。その腐った唾液を飲み込むことが"咽頭がん"や"消化器系のがん"の原因になると考えております。したがって、朝起きたらまずはうがいとブラッシングです。」イナテックは只今『ヘルスマ』に皆さんチャレイナテックは只今『ヘルスマ』に皆さんチャレイナテックは只今『ヘルスマ』に皆さんチャレイナテックは只今『ヘルスマ』に皆さんチャレイナテックは只今『ヘルスマ』に皆さんチャレイナテックは只今『ヘルスマ』に皆さんチャレ

のはこれも一つの要因です。ンジ中です。その中に歯磨きが含まれているイナテックは只今『ヘルスマ』に皆さんチャレ

私は8ヶ年前より毎月一回歯科医さんに 歯のチェックと掃除をしていただいています。しかし、未だに汚れについて毎回指導いただいて、を3種類使って磨いていてもこの状態です。 皆さんも歯磨きに関心を持っていただいて、 慥まな身体づくりをしていただきたいと思います。皆さんの健康は、イナテックの健康のバます。皆さんの健康は、イナテックの健康のバス・ロメーターです。

株式会社 イナテック 2013. 9

代表取締役社長

稲 垣 良 次

No.241

### TM 中小企業優秀賞』

7社の仲間入りを目指しているわけです。 社しか挑戦していないようです。我々は全国で 優秀賞カテゴリー A』部門は今年度日本で7 そして社員の皆さんのこの挑戦への"努力"に イナテックが挑戦しております『 PM 中小企業

させ、名実共に『変化に強い企業体質を構築す い人づくり」「管理に強い人づくり」なんです。 員の皆様の『人財育成』が目的です。「設備に強 社員の皆さんは成長されてみえます。 この" PM 優秀賞,挑戦の目的は、イナテック社 この挑戦を機会に増々 PM 活動体制を充実

る』ことにあるわけです。

進課から発信された中で TM 推進課はもっと強化させます。先日その推

- 時間を守る
- 数字を大切にする

と思います。 とを願っているわけですのでご理解いただきたい 備、というより常にそれが当たり前にできるこ という準備事項が記されておりましたが"準

これは当たり前の事です。 時間を守る」

られた5秒前で終わること ・発表時間は早くても、遅くてもダメ。与え

- ・"時計"の時刻は合っていること。
- ・"時"を大切にすることは、仕事を大切にす ること。(仕事の品質と同じ)

数字を大切にする」

は感謝申し上げます。また、確実にイナテック

- ・数学・計算間違いなんて論外です。
- ・見やすい日付・見やすい単位
- 績でなければならない) ・データは必ず直近のもの(できれは"昨日"実
- い仕事が出来るわけがない 数字のだらしない人は仕事もだらしない。い

んです。 やはりこれらの活動(™)は『人財の育成』な

ナテックの社会貢献です。 自分を磨き、自分を成長させること」これがイ るように「イナテックの仕事 (PM活動)を通して イナテックの企業理念でいつも申し上げてい

命であるということです。 お客様に喜んでいただくことがイナテックの使 そして100%良品をお客様にお届けして、

### 『報告・連絡・相談』

導いただいています。 り『報・連・相』が会社の基本であるとご指 育をしていただいています。その中でもやは 矢野先生から課長以上のマネジメント教

NO. 239 号では

- "報告"は部下がするもの
- 全て報告する。 どれくらいという「取捨選択」はない 部下の上司への"報告"にどのくらい

等々ご指導いただきましたが、その後追加して、報連相、で「気ばたらき」が鍛えられ、、報連て、報連相、で「気ばたらき」が鍛えられ、、報連で、報連相、で「気ばたらき」が鍛えられ、、報連で、報連相、で「気ばたらき」が鍛えられ、、報連で、報連相、で「気ばたらき」が鍛えられ、、報連で、報連相、で「気ばたらき」が鍛えられ、、報連で、報連相、で「気ばたらき」が鍛える。

ぎないということです。し、報告できない社員は会社の付属品にしかす。

とです。 る、部下は上司に報連相の徹底をするというこる、部下は上司は部下へ指示命令をはっきりさせ

として経営者(上司)は部下のすべての責任を いりです。「報告・連絡・相談」の重要性を認識 をはいかある。だから正しいか正しくないか ないがです。「報告・連絡・相談」の重要性を認識 とあらゆる報告・連 の判断をあおぐ為にはありとあらゆる報告・連 の判断をあおぐ為にはありとあらゆる報告・連

### 国歌「君が代」について

えしたいと思います。ただきました。今回は「君が代」についてお伝が回は天皇の崇高なお考えを紹介させてい

に載っていたようです。 「君が代」は約1000年前の「古今和歌集」

れたようです。
フランツ・エッケルトが洋楽に和声をつけてくとして日本に赴任していたドイツ人の音楽家として田本にかけては、1880年 当時教師

えますように」という意味です。「日本及び日本国民が、いつまでも平和で栄「君が代は 千代に八千代に…」の意味は、

「さざれ石の巌となりて…」というのは、「細には非科学的なところが少しもないというが代」が科学的にみて現代の地質学の理論にが付」が科学的にみて現代の地質学の理論にがは、新学的なところが少しもないというのが地質学者の見解なのです。

歌だということです。

田本の国歌「君が代」と外国の国歌、初代の

明本の国歌「君が代」と外国の国歌、初代の

明本の国歌「君が代」と外国の国歌、初代の

てきたのです。 だから2000年以上、天皇との関係は続い

・中国国歌

血と肉を繋がむ立て、奴隷となって

・アメリカ国歌

われらが旗 星条旗をたそがれゆく美空に浮かぶ

堂々たる星条旗よ頭上高く翻る

自由と勇気共にありおお われらが旗のあるところ

(出所 www5a.biglobe.ne.jp)

#### ・フランス国歌

我らを討たんと 暴君光学ある日ぞ来ぬ

暴虐な兵士どもの声 聞かずや 野辺に吼ゆる

此方へ迫り来たり! 彼奴らは汝が妻子を縊らんと

隊列を組め!

武器を執れ、市民よ!

前進 前進

我らの畑をば赤く染めんかの不浄の血もて

(出所 raisel.web.infoseek.co.jp)

他国の国歌は直訳です。

かりです。日本国民にふさわしい国歌であるということ日本国民にふさわしい国歌であるということ

んなで歌おうではありませんか。クも立候補中です。「君が代」を胸をはつてみソチオリンピックも始まり、東京オリンピッ

株式会社 イナテック

垣 良 次

代表取締役社長

稲

2013. 8 No.240

### お陰様で20年です

れも社員の皆様の支援のたまものと感謝いたし 8月号で20年継続することが出来ました。こ この『社員の皆様へのメッセージ』もこの図

になる) 年偉大なり 20年恐るべし 30年にして歴史 きっかけなど一度説明したいと思います。(10 20年前、どうしてこのメッセージを始めたか

記事と出合ったことでした。 社員の皆さんに周知されているという小さな 向けに"メッセージを書いて、某会長の考え方を 済新聞の記事で某会社の会長さんが社員さん このメッセージを始めたきっかけは、日本経

> に朝礼に出席出来る人は半分くらいの社員さ で"お話" するというものでした。 町に本社を移転し 5ヶ年くらいが経過してい 全体朝礼でずっと満足していたのですが、現実 豆・米津・平坂と 3 工場ありました。私自身は 礼をし、毎回 20 分間くらい社員の皆さんの前 ました。ご多分に漏れず毎週月曜日に全体朝 んに過ぎないと思うようになりました。 その記事を読んで私が思った事は、当時幡 よく考えて見ると、社員数20名、工場は幡

場の人」は聞いていないということです。 現実としては「夜勤の人」「時差の人」「他工

た訳です。『よし、俺もやってみよう』と。 いってしまう、そんな事で本当に社員の皆さん 野じやないんですから…」とアドバイスを受け、 すよ。続けることは大変ですよ。社長の得意分 ましたので「社長!!やめておかれた方がいいで 時の弊社常務の神谷さんも良く分かって見え 経新聞に登場された某会長の記事と結びつい うかと疑問に思うようになりました。そこで日 にこの社長の考えていることが伝わっているだろ 週間ぐらつき、迷いましたが、社員の皆さん 尚且つ"スピーチ"ですから言った事が消えて ところが文章を書くことが苦手というのは当

> と決断いたしました。 自分の今大切にしていること、今考えているこ に自分(社長)の考え方を理解して頂くことと、 とを文章で整理して社員の皆さんに伝えよう

返さないようにもしています。なぜかと言いま うことが私の思いにはありました。 して残ること、だからいい加減じゃいけないとい また、自分の書いたメッセージはあまり読み そして何よりも述べさせて頂いた事が文章と

すと、同じ事を何度も書くということはそれだ

み返さないようにしています。今現在と未来の 思いを社員の皆さんにお伝えしたいからです。 ますので、あまり過去に書いたメッセージは読 の考え方が進化・深化したことだと思っており け社長の思いが強いということです。 また、同じ事でも変化があるということは私

# なぜ『菜根譚』を載せ始めたのか?

ばな意味がないということで、一肩に力を入 文章を書くのは苦手な私ですし、継続させね 当初この「社員の皆様へのメッセージ」は

ではなかったのが実態です。(劣等感のかた考えていました。事実、あまりに大した文章た事など、日記的に気楽に書かせて頂こうとれず」たとえば、出張した時の見た事や考え

との時期に小学校の子供の PI 会長を仰せるの時期に小学校の子供の PI 会長を仰せるかっていた時期でした。夕方小学校へ出向を、 PI 活動の打合せの前後、当時の校長先

先生の部屋の黒板にいつも、漢文、が書かれていたのです。井戸校長先生に「あれは何ですか」と尋ねたら、「、菜根譚、と言われ、中国明代末に書かれてものですよ」と言われ、中国明代末に書かれてものですよ」と言われ、オ戸先生は週に一文ずつ書き携え読み続けてみえるということでした。「稲垣社長も読まれると勉強になりますよ」とお話しとアド

そしてそれが何と、前集22詩、後集は13詩、

わった。ということだけで昭和天皇が何を述べを忍び・・・」という放送でしたが、"戦争が終

合計 35計から出来ていることがわかり計算 もようど全集 357 詩が終わると気づかされま しました所、私の年齢が 70 歳の時、 2022年に

う次第でした。 これはちょうど良い目標が出来た…と思

ますので、宜しくお願い致します。まで(30年間)頑張って書き続けてまいりまた道半ばですが、とりあえず202年70歳

## 天皇陛下の「終戦の詔」 昭和20年8月15日

今年8月15日で終戦から68年が経ちました。我が日本も、今一度、我々の国は我々が守り発展させていくために行動を起こす時ではないかと考えております。 そんな時、終戦(194年8月15日)に昭和天とが、終戦の詔』をラジオ放送で発表され「朕皇が『終戦の詔』をラジオ放送で発表され「朕皇が『終戦の詔』をラジオ放送で発表され「朕は時運の趨く所堪へ難きを堪へ忍び難き

さんに紹介を致します。代文にした「終戦の詔」を入手しましたので皆だけではないような気がしました。忠実に現られていたのかと言うことを知らないのは私

昭和天皇は

- ・日本国民への感謝と世界繁栄
- 協力してくれた同盟諸国への感謝日本と共に終始東アジア諸国の解放に
- きたい<br />
  未来永劫のために平和な世界を切り開
- 誇るべき自国の不滅を確信し… 国を上げて一家の子孫にまで語り伝え
- いました。 ・正しい道を常に忘れず…

いです。
「終戦の詔」を読み返していただきたいとの思の世界平和の願いを実現するためにもこのの世界平和の願いを実現するためにもこの

ます。 合業 はいい おり おり おり おり おり おり かとう ございました。 感謝いたしま 大変ありがとう ございました。 感謝いたしま このメッセージを 20年間お読みいただき、

#### 終戦の詔

「私は、深く世界の大勢と日本国の現状とを振り返り、非常の措置をもって時局を収拾 しようと思い、ここに忠実かつ善良なあなたがた国民に申し伝える。私は、日本国政府か ら米、英、中、ソの四国に対して、それらの共同宣言(ポツダム宣言)を受諾することを 通告するよう命じた。

そもそも日本国民の平穏無事を図って世界繁栄の喜びを共有することは、代々天皇が伝えてきた理念であり、私が常々大切にしてきたことである。先に米英二国に対して宣戦した理由も、本来日本の自立と東アジア諸国の安定とを望み願う思いから出たものであり、他国の主権を排除して領土を侵すようなことは、もとから私の望むところではない。

ところが交戦はもう四年を経て、我が陸海将兵の勇敢な戦いも、我が多くの公職者の奮励努力も、我が一億国民の無私の尽力も、それぞれ最善を尽くしたにもかかわらず、戦局は必ずしも好転していないし、世界の大勢もまた我国に有利をもたらしていない。それどころか、敵は新たに残虐な爆弾(原爆)を使用して、しきりに無実の人々までをも殺傷しており、惨澹たる被害がどこまで及ぶのか全く予測できないまでに至った。

なのにまだ戦争を継続するならば、ついには我が民族の滅亡を招くだけでなく、ひいては人類の文明をも破滅しかねないであろう。このようなことでは、私は一体どうやって多くの愛すべき国民を守り、代々の天皇の御霊に謝罪したら良いというのか。これこそが、私が日本国政府に対し共同宣言を受諾するように下命するに至った理由なのである。

私は、日本と共に終始東アジア諸国の解放に協力してくれた同盟諸国に対しては遺憾の意を表せざるを得ない。日本国民であって前線で戦死した者、公務にて殉職した者、戦災に倒れた者、さらにはその遺族の気持ちに想いを寄せると、我が身を引き裂かれる思いである。また戦傷を負ったり、災禍を被って家財職業を失った人々の再起については、私が深く心を痛めているところである。考えれば、今後日本国の受けるべき苦難はきっと並大抵のことではなかろう。あなたがた国民の本心も私はよく理解している。しかしながら、私は時の巡り合せに逆らわず、『堪えがたきを堪え忍びがたきを忍んで』、未来永劫のために平和な世界を切り開こうと思うのである。

私は、ここに国としての形を維持し得れば、善良なあなたがた国民の真心を拠所として、常にあなたがた国民と共に過ごすことが出来る。もしだれかが感情の高ぶりからむやみやたらに事件を起こしたり、あるいは仲間を陥れたりして互いに時勢の成り行きを混乱させ、そのために進むべき正しい道を誤って世界の国々から信頼を失うようなことは、私が最も強く戒めることである。

ぜひとも国を挙げて一家の子孫にまで語り伝え、誇るべき自国の不滅を確信し、責任は重くかつ復興への道のりは遠いことを覚悟し、総力を将来の建設に傾け、正しい道を常に忘れずその心を堅持し、誓って国のあるべき姿の真髄を発揚し、世界の流れに遅れを取らぬよう決意しなければならない。

あなたがた国民は、これら私の意をよく理解して行動して欲しい。」

株式会社 イナテック

稲 垣良次 No.239

2013. 7

代表取締役社長

## 「報告・連絡・相談」の意義

をいただきました。 野先生より『報・連・相』について、厳しいご指導 毎月イナテックの経営指導いただいている矢

とれず、ベクトルが合わず適切な意思決定が行 が少なすぎて、イナテックのコミュニケーションが の空気を見ていると"部下の上司に対する報告 社員の皆が疲れている。と矢野先生は分析され われないためにムダが多く、大変な労力を使い 特に『報告』の考え方であります。イナテック

"報告,というものは基本的には部下が上 ても良いもの 司にするもので、上司は部下に報告しなく

> な感想を言うのか、それが『部下の学び』なんで "報告,した時上司がどう判断するのか、どん こと細かくすべてを上司に"報告"する義務 いtcの「取捨選択権」はなど どんなスコアーでどんな話が出たか ec) がある。(たとえばお客様とゴルフに行った。 部下の上司への"報告,にどこまで・どのくら

い。逐一報告するからコミュニケーションが生ま その上司の言葉(判断)を学ぶことです。 れ上司との『信頼関係』が出来、そこで始めて 『権限移譲』が起こるわけです。 部下の報告 → 上司の判断力(判断の仕方) 部下の報告 → 上司のアドバイス 部下は上司への報告に対して"取捨選択"はな 部下の報告 → 上司の行動パターン 部下の報告 → 上司の決断の仕方

ことは絶対にありません。権限移譲されたから こそ上司に報告し、"経営者の判断を学ぶ"とい されたからと言って「報告」しなくていいという うことです。 ここで勘違いしてはいけないのは、"権限移譲

人たちから経営者(社長)までのベクトルが合い このような報告が出来る、だから一般社員の

> クが創られるということです。 正しい決断・行動が出来、気持ちの良いイナテッ

ございました) を実行してください。(矢野先生、ありがとう ために事細かくすべてを毎日報告するよいくせ 信頼関係(上司と部下)を堅固なものにする

#### TPMシリーズI "水平直角"から見えるもの・ こだわり

理・整頓で二次審査が合格するとでも思って もう一度挑戦いたしております。 ではありませんでした。我々は心を入替え、 山田先生のこだわり(頭の中)はそんなもの こまでやったんだから」と慢心していました た。我々も「こんなもんでいいだろう」「こ いるのか」と温かいご指導を頂きました。 だ分かっていないのか、こんないい加減な整 ら一次審査が終わった後、「あなたたちはま それは徹底した「水平・直角」のことでし TPMを指導いただいている山田先生か

建築家・池田武郎氏、工業デザイナー・水

戸岡鋭治氏のお話しです。

整していく・・・・」 整理整頓した人がいる。デザイン(整理整頓)によって空間が変化し、さらにそこに 切)によって空間が変化し、さらにそこに がる人たちの意識まで変わっていく・・・・ そうやって皆で一目でわかるようにし、色 のバランスや形の統一、使い勝手などを調 整世を頓りたく・・・・

山田先生の厳しく温かいご指導の奥には、山田先生の厳しく温かいご指導の奥には、池田氏・水戸岡氏の言う『そこにいる人たちの意識まで変わってくる・・・』があり、流のTPMマンになって欲しいという親心と思っております。皆さん、山田先生に感謝と思っております。皆さん、山田先生の厳しく温かいご指導の奥には、山田先生の厳しく温かいご指導の奥には、

## 『飯後百歩走、活到九十九』

健康です。"安全"のもとはやはり身体のこれは中国のことわざです。7月は全国安

この中国のことわざは

**慣病である肥満の主因は飲食してすぐ寝てきできる」ということです。日本人の生活習う食後に百歩あるけば九十九歳まで長生** 

これを改めるために積極的改善策であるしまうことのようです。

「飯後百歩走」を実践しましょう。中国400

0年の歴史に学びましょう。0年の歴史に学びましょう。

の年です

イナテックも安全大会を全社員参加で実行

株式会社 イナテック

心・安全な職場』を皆でつくり上げましょう。 致します。もう一度大会の目的を理解し『安

垣良次 2013. 6 No.238

代表取締役社長

稲

平成25年度 全国安全週間

月 1 日から 6 月 30 日までを準備期間と定め す。また、安全週間の実効を上げるために、6 平成25年7月1日から7月7日までで

スローガン

の力でゼロ災害』 『高めよう、一人ひとりの安全意識 みんな

的な労働災害防止活動を推進し、広く一般の という崇高な基本理念の下、「産業界での自主 安全意識の高揚と安全活動の定着を図るこ 和3年に初めて実施されて以来、「人命尊重 この厚生労働省が主催の全国安全週間は昭

### コミュニケーションシリーズ(Ⅱ) 表示だけでは教育でない

だから表示があふれ返っていると思うんで 色々な表示・掲示がいっぱいあります。 終わり、対策した事と勘違いしているんです。 表示するのはいいのですが、『表示』して イナテックの現場(事務所でも同じ)では、 「ここに手袋を置かないでください。」 「このドアは締めて下さい」 「ワンポイントレッスン書」 tc

らって初めて対策になるということです。ひ 本人に伝え、部下に伝え、そして行動しても 表示はあくまでも『教育の手段』であって、

と」を目的に実施されています。今年は8回目 どい表示になると、誰が書いたか出所不明の ものもあります。

で教え続けることしかないんです。 が目的でなくて、教育し実行・行動になるま も見受けられます。あくまでも表示すること また出しっぱなしの表示(数年・数十年前)

大切なことです。 うことです。そして教育履歴を残す、これが 手を抜かない、教育に手を抜かない、とい

### コミュニケーションシリーズ(皿) 見て見ぬふりをする!

です。 年もやっていてそれはないでしょう、ということ 「知りません」「気が付きませんでした」何十

げる、そんな助け合いが必要なんです。 の社員仲間に教えてあげる、そっと注意してあ ただいている『仲良く喧嘩する』を実行して、隣 私がイナテック企業理念の中で提唱させてい

MBTIの近藤先生のイナテックに対する仲間に気を遣ってあげるよう心掛けて下さい。ずつ皆でやる習慣がついて参りましたが、もっとお陰様でM山田先生の受指導の成果で少し

コメントです。

「今回の研修を通じで、イナテックの組織とした。どのタイプにとってもキャリア形成の上でした。どのタイプにとってもキャリア形成の上でした。どのタイプにとっても生ヤリア形成の上でられたら、組織(イナテック)にとって大きな力られたら、組織(イナテック)にとって大きな力られたら、組織(イナテック)にとって大きな力になります。組織全体でチームワークを発揮出来れば、組織力が上がりやすい、助け合う企業来れば、組織力が上がりやすい、助け合う企業来れば、組織力が上がりやすい、助け合う企業を利益を表している。

のたのノー・ボーンパ 女子 よう 関連なる 関参加の PM』は近藤先生の言われている「組織員参加の PM』は近藤先生の言われている「組織」で中良く喧嘩する』『みんなで助け合う』『全

というコメントでした。

充実させていきますので、期待していてくださもちろんリーダーシップ教育・階層別教育は

# "楽しさは向こうからやってこない"

『致知』の記事で「知好楽」について『知らないより、知っている方がいいから勉強するって大事なんです。知っているよりも好きな人の方がなお勝てる。」 中里良一社長今どき勘違いしている人が多くて、「楽しくなければ意味がない」と、「楽しい」「楽しい」の大合唱なんです。けれども中里社長ははっきり言ってみえます。

「ただ、みんな楽しいという字を"らく"って読んじゃうんです。楽しいってことは"手を抜くこと"だと思ってしまっている。だからダメなんだ。片手間でやっている仕事なんて楽しいわけがない。楽しさは向こうからやってきません。仕事の真の楽しみというのは、一所懸命努力する中で真の楽しみというのは、一所懸命努力する中で真の楽しみというのは、一所懸命努力する中でもの楽しみというのは、一切を見います。」

した。ありがとうございます。えないことだと言うことを学ばせていただきままさしくこの努力なくして楽しいなんてあり

株式会社 イナテック

稲 垣良次 2013. 5

代表取締役社長

No.237

## イナテック第 51 期スタート

スタートいたします。 この 201 年 5 月 1 日より、イナテック 5 期が

せん。 おります。ただ、しつかり反省はせねばなりま 者としては失格と言っていいほどの成績でした。 だきました。前期(50期)は"増収減益"と経営 言い訳は自分で言ってもしょうがないと思って 4月には各課の51期計画を確認させていた

〈第 50 期反省)

- 真因の追及が出来ていない(改善の結果が 会社の業績に繋がっていない
- になっていない 会社方針が曖昧(目標値・管理項目が明確

ベクトルが合っていない(活動方向がバラバ

理が出来ていない) 方針展開のベースが固まっていない(日常管

社員の力量不足・教育不足(改善力・管理

P⑪(※)』に向けて目標を達成いたします。 り旗振りしますので追いついてきて下さい。 しっかりやり続ければ必ず好転します。しっか 51期は中期5ヶ年計画の通過点です。『IG 以上です。これらは愚直にFMを全員参加で

〇目的

企業体質を強化する。』 『グローバルな競争優位性を確保するために

○目標

保する。」 『206年度に売上高経常利益率10%以上確

期の売上高経常利益率は53%です。 非常に高い目標ですが、達成させます。51

みんなで協力して頑張りましょう。

₩IGP2016

: INATEC GROBAL PLAN 2016

人もなぜ声をかけないんですか。声を掛けた

会社だとなぜ言わないんですか。改善する

### コミュニケーションシリーズ(Ⅰ) 教えてない = 伝わってない

第50期の反省でもありますが、

- ・真因の追及が出来ていない
- ・ベクトルが合っていない等々

これもまさしくコミュニケーション不足

によるものだと考えております。

ちが改善し現場に表示した」それでおしまい 製造の人は「知らない」「聞いていない」と 言う。それでおしまい。しかし現場は動いて いによる不良"もそうです。「改善係の人た 先月に起きた。チップ (刀具) の付け間違 間違いが起きる。なんです。

う思いますか。貴方ならどうしますか。 下さい。」と言いませんか? ここは我が家のキッチンですよ。」「何をし て、勝手にお料理を作っていた」貴方ならど た。「隣の奥さんが我が家に黙って入ってき てるんですか、勝手に入ってきて…。やめて きっと貴方なら「ちょっと待って下さい。 本多常務が良いたとえ話をしてくれまし

を見ましたか。としても、相手の同僚が分かったかどうか顔

っていない』なんて最悪です。 製造の人も「ここは私の現場です。私が分かるように説明をして下さい。」納得したらとことん部下に教えてあげて、分かるまで教えてあげて、分かるまで教をことん部です。必ず確認するのが係長・課いの仕事なんです。『教えていない』 が得したら

いただいています。 現場の 2S 点検に毎日各部署に巡回させえ

ロンポイントが出しっぱなしで教育記録のないものが見受けられます。部署間も去ることながら、部署内も必ず『教え→伝え→覚えさせる』を実行してください。これが出来れば51期売上高経常利益率53%は必ず達成れば51期売上高経常利益率53%は必ず達成のないものが見受けられます。部署間も去るのないものが見受けられます。部署間も去るのないものが見受ける。

- 最後まで責任を打つ。
- 最後まで責任を取る
- ・フェイス to フェイス
- ハート to ハート

です。

### 社内ローテーション

いました。
今回の職制異動で大切なローテーションを行

職制異動(ローテーション)の目的は

- 仕事の標準化
- 問題点の洗い出し
- 問題点の未然防止(ロスの顕在化とロスの改

仕事をしてしまうのが常です。だから新しい発 "感,で仕事をしたり、"いきおい"。自分なり。に だが、知らないうちに"マンネリ化"してしまい では事をしたり、"いきおい"。自分なり。に

のです。
想で社員一人ひとりが業務改善して頂きたい

展動対象者の方への説明は今後も十分させ 異動対象者の方への説明は今後も十分させ 要動対象者の方への説明は今後も十分させ を終えられるくらいの業務標準化・23ができる を終えられるくらいの業務標準化・23ができる を終えられるくらいの業務標準化・23ができる なうに聖域なきローテーションを強化致します ので自分が成長できるチャンスと頭を切り替え

お詫び

りましたが23号の誤りです。お詫びして訂正いたします。4月号の社員の皆様<のメッセージに23号と記載してお

る

「成功不成功は能力ではなく真剣如何であ

株式会社イナテック

代表取締役社長 稲 垣 良 次 2013. 4

No.236

今ここに、ここまで育てていただいたのは両親

2013年度新入社員諸君 イナテック入社おめでとう

新入社員の方々〈の言葉「小さな人生論」から

展させ心を養い、真実の学びを学び続けて るかである。そしていかに勝因を創るかで 大切なのは与えられた縁をどう受け止め いく人生を心掛けたいものである。 ある。よき人に交わり、よい縁をさらに発

心に無限と言っていいほど広がっていくもの 「どんな仕事でも徹すれば、その仕事を中 \*\*\*松下幸之助

「仕事は決して手を抜いてはならない」

「人生は投じたものしか返ってこない」

TPM優秀賞 カテゴリーA

第一次審査結果

『合格です』

こまで活動の成果を出せたのも皆さんのご 皆さん本当にありがとうございました。こ

協力のお陰です。ありがとうございました。

与えられた環境の中でひたすら生きる者 は美しい。 やりました。一応合格です。」「第二次審査ま しかし実際の審査員の先生の評価は「良く

り物をしてください。 与』の中から必ず両親に感謝のしるしとして贈 以上の言葉をプレゼントします。そして『初給

つまり、

でに完成させてください」とのことでした。

て両親に恩返しする番なんです。 に存在しないわけです。これからは一人立ちし がいるからで、両親がいなかったら貴方はこの世

> 二、"原因"が『現象系』であり、要因系で 、イナテックTOPから課レベルまでと分 科会の活動の筋(ストーリー)がバラバラ でまだ分かっていない。

把握されていない。

三、一所懸命活動しているけれど、効果が出 らないんです。 ていないんです。だからやりがいにつなが

というご講評でした。

ただきました。ありがたい審査でした。 我社の弱点と問題点を一瞬で見抜いてい

えました。 イナテックの弱点・問題点がはっきりと見

せ頑張りましょう。よろしくお願いいたしま 9月の第2次審査に向け、ベクトルを合わ

す。

# 「受動喫煙の影響の方が大きい」中国から飛来するPM2・5よりも

「紫原馬)ない計画器、こまなみ」に載っていた記事を紹介します。

禁煙席のない居酒屋、北京並み」

自由に喫煙できる居酒屋のPM2・5の問空気1立方メートルあたり56万8270グラム。 中国政府が「最悪」と評した時の北京市の大気 とほぼ同じ水準だ。(禁煙学会に所属する医師 たちは2006年頃からたばこのPM2・5の問

てほしい」と話す。のなら、喫煙可能な喫茶店や飲食店を怖がっのなら、喫煙可能な喫茶店や飲食店を怖がる

空気清浄機を使っても、たばこのPM2・5を 取り除くのは難しい。ベランダなどでたばこを吸 取り除くのは難しい。ベランダなどでたばこを吸 の隙間から入り込む他、呼気に含まれたり、衣 の隙間から入り込む他、呼気に含まれたり、衣

煙の方が有害性が高いことだ。問題は大気中に漂うPM2・5よりもたばこの

強調する。 はPM2・5の値よりもはるかに高い。」と教授は様々な調査から「受動喫煙による死亡リスク

頂けたと思います。けでなく、隣の人に悪影響があるのがお分かりけでなく、隣の人に悪影響があるのがお分かり

#### 参考までに

『たばこによる身近な環境の P M 2・5 濃度』 環境省が定めた外出禁止の目安 7 0 P 完全には分煙されていない居酒屋 3 2 0 P 自由に喫煙できる居酒屋 5 6 0 P

あります。

陰で上司(社長)を批判しているのが

耳に入る。

のズレを感じて不信感を抱く五つの行動が

そこで上司

(社長)が部下(幹部)に意識

株式会社イナテック

代表取締役社長 稲 垣 良 次

2013. 3 No.235

### 社員意識・幹部意識・経営者意識 致知2013年2月号

識で仕事をしている人がいます。 意識を持っている人もいれば、部長でも社員意 経営者意識があります。新人の人でも経営者 ビジネスマンの意識には、社員と幹部意識と

おります。 は常に経営者意識で仕事をしたいと考えて 肩書きはどうであれ意識は自由です。我々

いただくために特訓中です。 と見立てて、課長さんも経営者意識になって 計』を導入しています。まさしく各課を会社 イナテックでは、京セラの『アメーバー会

三

失敗を隠す。 報告せず指示を勝手に変える。

几 Ŧī. 業績不振など、いざという時に逃げる。 労働者意識を感じる。

などです。

を発展させる為にあることなんです。 肩書きは決して「ご褒美」ではなく、仕事

ら教えていただきました。 を取るための『交際費』であると矢野先生か の役職手当は部下とのコミュニケーション 職手当』がそれなりに支給してあります。そ また、それぞれの管理・監督の方々に『役

いうことす。 ていただき、人間の器、を広げて頂きたいと だから色々な意味で「経営者意識」を持っ

#### チーム(会社・TPMサークルetc)メンバーが 全員で持たなくてはならない心構え (矢野先生塾より)

1 やる気と目標志向

管理者(課長・係長)は、目標を明確に してチームのやる気を起こさせる。

2 進んで責任を負うこと

切ることです。 意識を持って発生してくる問題を乗り チームのメンバー(社員一人一人)は何 を非難したりしてはいけません。経営者 らかの責任を必ず持っています。他人 (上司・部下) に責任を転嫁したり、人

3 協調性

の鵜力を発揮します。 合い、行動することによって部下は最高 下の意見に耳を傾け、人間として向かい チームの皆は新しいアイデアを出し、部

4 積極的・肯定的な行動

動を取った時は、 部下が仕事の士気を下げるような動・言 しっかり注意する。

非生産的な部下に対して叱らない。

- 配置転換もさせない。
- 公然と反抗している部下
- 予算・目標を守らない

の分子を排除しなくてはなりません。 部下には厳重注意が必要で、ある時にはそ

で宜しくお願い致します。 ムワーク・コミュニケーションが必要ですの ない心構えです。TPM活動においてもチー これらが、チーム全員が持たなくてはなら

> あります。 く明確にご理解頂くために練習する必要が

ぎても問題です。 の2秒前で終わるのが常識のようです。早す の基本です。アナウンサーでいうと持ち時間 そのためにも、『発表時間厳守』は基本中

習に次ぐ練習しかないようです。手を抜かず うではありませんか。近道はありません。練 頑張り、良い習慣を身につけましょう。 発表(プレゼン)の100%良品を目指そ

っていました。我々は普通は『5時40分』

3月14日はTPM優秀賞カテゴリーAの一

数字と時間に」こだわり大切にしよう

した。 と指すことが常識で、当たり前と思っていま

した。 ちょっと前』のことだと言うことが分かりま ところが、若い社員はなんと『6時20分

です。 0第後半の人たちが本当に使っているよう たのか定かではありませんが、20代から3 どこで日本語がこんなに変わってしまっ

と思います。皆さんご注意あれ。 し教えて行かなくてはならないことなんだ 若者が・・・云々ではなく、先輩の我々が論 違いになってしまうということです。これは コミュニケーションを取らないと、大変な間 だから同じ日本語でも正確に確認をして

### こわい時間のお話

「6時20分前」と若い当社の社員が言

審査員の方々やお客様にいかに分かりやす また、発表する機会も多くなってきました。 わりたいと思います。

して数字で証明する習慣に変え、もっとこだ いや不明確な所もあり、やはり事実を事実と させて頂きましたが、数字の違い、単位の違 を皆さんに作成いただいています。私も確認 次審査の日です。その際『TPM実施概況書』

株式会社イナテック

場が一緒に審査いただく優秀賞です。

対象で、つまり会社として販売・製造・間接・工

稲 垣良次

代表取締役社長

2013. 2 No.234

の審査です。 カテゴリーBは、工場部門のみ、製造部のみ カテゴリー C とは、『5 S 』のみのステップ

イナテック

2013 年度·TPM 優秀賞

カテゴリー Aに挑戦

含め全国でたった3社のみでした。 度実績は、W 様の関連会社のシーヴイテックを イナテックの受審するカテゴリーAの201年 展開だけで受審する部門優秀賞です。

ますと、201年実績のカテゴリーAは、全世界 61社中4社が日本の会社です。 そしてこの"™優秀賞"を世界レベルで見てみ

ちなみに

秀賞というのは、難しい順番で表現すると

TMアドバンスト特別賞

カテゴリーAの第一次審査を受けます。PM優

イナテックは今年、3 月 14 日に FM 優秀賞の

インド 16 社

タイ 5 社

日本 4 社

中国台湾 4 社

四

TPM 優秀賞 カテゴリー A

TPM 優秀賞 カテゴリー

六、

TPM 優秀賞 カテゴリー C

三

TPM 優秀継続賞

TPM 特別賞

韓国 1 社

という状況です。

イナテックが受審するカテゴリー A は全社 以上の6部門があります。 ことです。 力、仕事力は本当に大丈夫だろうか?という

ドやタイ、中国に負けてしまってもおかしくな んなに頑張っています。 の人たちが真剣に PM 優秀賞の合格に向けてこ 本当にこれでいいんだろうか、やはり将来はイン い状況です。日本の賃金の1/10・1/15の国 昔はこの™は日本の『お家芸』だったんです。

ります。いや、必ず生き残れます。 実績を上げれば生き残れる可能性は多いにあ ック全社一丸となってこのIMをやり続け経営 イナテックもまだ遅くはありません。イナテ

力投球を全員で挑戦し合格しましょう。 3月14日(木) 第一次本審査に向け、全

皆さん宜しくお願い致します。

### なぜ"額"を出すのか

た事です。 船井総研の小山政彦氏から教えていただい

よく考えて見ると、日本の技術力、現場管理

うことを考えなくてはならない。 を出して良くて、何を出してはいけないかといて、何を出してはいけないか、女性は女性の何

表型ひとつとっても説明できる。入社式に必に髪の毛で額を隠している人は社会では認めら信用されないということです。学生時代のようず言うのは、人間は額を7割以上出さないとを型ひとつとっても説明できる。入社式に必

いく必要があります。仕事をしていく覚悟があったら髪型から変えて仕事をしていく覚悟があったら髪型から変えて。

ということです。長い髪の毛だったら後ろに束ねることが大切だ剣に聞いて欲しければショートカットにするか、剣性にも言えます。女性がお客様に話を真

いいと言えます。で働く女性は髪の毛で額や顔すら隠した方がで働く女性は髪の毛で額や顔すら隠した方がしかし一方では水商売・スナック・クラブなど

を考えなくてはならないということです。』 このような仕事に対するけじめや、TPO らしい魅力を醸し出すからです。』

ました)
長は額を出しています。(以前は額を隠していさんよく見てください。最近の大阪市の橋下市さんよく見てください。最近の大阪市の橋下市

実行して、プロとして仕事に対する覚悟を決めてナテックの社員の皆さんも、もう一度考えに信用されたいという行為だと思います。

違いないと思います。て下さい。素晴らしい仕事ぶりに変わるのは間

#### Ж Т Р О

態度・服装等の使い分け」を意味します。 〇 c c a s i o n (場合)の頭文字を とって、「時と場所、場合に応じた方法・

〇稲垣汽車配件(平湖)有限公司竣工式

イナテック平湖工場が完成し、11月8日に

二〇一二年を振り返って

### 株式会社イナテック

代表取締役社長 稲 垣 良 次 2013. 1

No.233

二〇一三年

#### 謹賀新年

笑いなさい 笑おうよ

笑顔が笑顔を

連れてくるから

これは河村武明さんからいただいたお年賀で

顔でみんなで前向きに頑張ります。 かけていた言葉、笑顔です。この一年、やはり笑 今年も宜しくお願い致します。 素晴らしい詩をいただきました。我々が忘れ

○"社長"の還暦

ました。

方々のセンスや動きは見習う必要があると感じ いただきました。イナテックの中国人スタッフの えして中国人の社員の方々に頑張って接待して 竣工式を行いました。20名ものお客様をお迎

ございました。第2の人生のスタートの思いで、 イナテックの為に礎を築きます。 みなさんにお祝いしていただき、ありがとう

○創立60周年の記念社員旅行

ざいました。65周年に向けて頑張りましょう。 家族の方々に参加していただきありがとうご 国内外8ヶ所に分かれて、社員の方々とその

ナテックに入社されました。 〇ベトナムエンジニア・実習生来日 ベトナムの方々に技術や文化、日本語を教え ベトナムのエンジニアの方と、実習生の方々がイ

> 勉さ。"スピード"を学ぶ必要があります。 日本人もベトナムの人たちの"笑顔"、素直"、勤 てあげ、スキルアップしていただくと同時に我々 ベトナム実習生、エンジニアの皆様、ようこそ。

そしてありがとうございます。

### ○新生TPM活動

展開を目指しました。 イナテック企業理念と合致したTPM全社

### 二〇一三年の見通し

ります。 国内ではトヨタニュー「クラウンHV」が立上が

立ち上がります。 ントリーファミリーカーに搭載のSS系A/Tが 中国のイナテック平湖では、7月よりトヨタエ

品も決定いたしました。 また、二〇一四年一〇月立上げの新規受注

それは、上海VW「ラピーゴ」、一汽VW「ジェッ

タ」に搭載されるFF系A/Tです。

指す年です。 世代FF系A/Tの受注〈繋げ更なる飛躍を目する年で、二〇二〇年の売上確保に向け、次する年で、二〇二〇年の売上確保に向け、次

### めざせ二〇一三年度

### TPM優秀賞カテゴリーA

第一次審査が3月1日に決定しました。

す。 ては、『お客様に 10%良品をお届けする』事で目的ですが、イナテックの使命 (ミッション)とし目的ですが、イナテックの使命 (ミッション)としてPMを通して「人づくり」「人間力向上」が

イナテックになることです。そして日本一お客様を感動させる技術集団

謝いたします。**ありがとう**ございます。 丈夫です。常日頃の社員の皆様の頑張りに感 すの調子でもう少しスピードを上げれば大

「ありがとう」と今日一日どれだけ言える

か、トライしてみましょうか。

れます。ありがとうの数の分だけ幸せを引き寄せら

今年一年、宜しくお願い致します。

ありがとうございました。